



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01482/19

Серия **RU** № **0208207**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».

Место нахождения: 119530, Россия, город Москва, шоссе Очаковское, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, 11, помещение 60.

Телефон: +7(495)775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru.

Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КУСИНСКИЙ ЛИТЕЙНО - МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 620144, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Народной Воли, дом 39, офис 201

Адрес места осуществления деятельности: 456940, Россия, Челябинская область, Кусинский район, город Куся, улица 3-го Интернационала, дом 1

Основной государственный регистрационный номер 1057408006260.

Телефон: 73515434535 Адрес электронной почты: klmz@klmz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КУСИНСКИЙ ЛИТЕЙНО - МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 620144, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Народной Воли, дом 39, офис 201

Адрес места осуществления деятельности: 456940, Россия, Челябинская область, Кусинский район, город Куся, улица 3-го Интернационала, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Экономайзеры чугунные блочные, применяемые в качестве хвостовых поверхностей нагрева паровых и водогрейных стационарных котлов, и предназначенные для нагревания питательной воды теплом уходящих дымовых газов. Экономайзеры предназначены для жидкости и используются для рабочей среды группы 2, вместимостью от 0,2 м3 до 3,0 м3, предельной (расчетной) температурой среды +225 °С и с максимально допустимым рабочим давлением 4,5 МПа, моделей: ЭБ2-94И, ЭБ2-94П, ЭБ2-142И, ЭБ2-142П, ЭБ2-200И, ЭБ2-200П, ЭБ2-236И, ЭБ2-236П, ЭБ1-300И, ЭБ1-300П, ЭБ1-330И, ЭБ1-330П, ЭБ1-378И, ЭБ1-646И, ЭБ1-646П, ЭБ1-708И, ЭБ1-708П, ЭБ1-808И, ЭБ1-808П, ЭБ-330.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3113-002-75450643-2001 «Экономайзеры чугунные блочные». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8404100000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 21МН31.01384-19

от 21.11.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МН31; акта анализа состояния производства от 15.11.2019 года, выданного Органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя: обоснования безопасности, паспортов, руководств по эксплуатации, сборочных чертежей, результатов расчетов на прочность, протоколов заводских испытаний, технологических регламентов и сведений о технологическом процессе, документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала, документов, подтверждающих характеристики материалов
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия транспортирования, хранения продукции 8(ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы оборудования – 15 лет. Срок хранения оборудования – 2 года до переконсервации. Элементы, предназначенные для оборудования, относящегося к 4-ой категории по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.11.2019 **ПО** 27.11.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Марков Михаил Сергеевич
(Ф.И.О.)